Ficha Técnica: Robot de Extinción de Incendios y Reconocimiento, a prueba de explosión.

# Descripción General:

Robot de extinción de incendios y reconocimiento, diseñado para operar en entornos de alto riesgo como instalaciones petroquímicas, plantas industriales, áreas de generación de energía y zonas con potencial riesgo de explosión. Permite realizar operaciones de reconocimiento, inspección y apoyo en combate de incendios bajo control remoto, reduciendo la exposición del personal humano.

# Características del Producto:

* Acceso remoto con conectividad de video y datos.
* Sistema de diagnóstico remoto.
* Función de recolección de audio.
* Captura de imágenes en tiempo real.
* Supresión automática de retroceso.
* Sistema de evitación automática de obstáculos.

# Aplicaciones de Uso:

* Instalaciones petroquímicas
* Plantas de generación de energía
* Empresas químicas
* Instalaciones de gas y petróleo
* Parques industriales
* Servicios de rescate y bomberos

# Especificaciones Técnicas:

|  |  |
| --- | --- |
| Parámetro | Valor |
| Dimensiones (L × A × H) | 1660 × 820 × 1320 mm |
| Peso operativo | 520 kg |
| Fuerza de tracción | 3700 N |
| Velocidad máxima | 1.5 m/s |
| Altura máxima de obstáculo | 220 mm |
| Ángulo de estabilidad lateral | 35° |
| Capacidad de pendiente | 78% (38°) |
| Diámetro de giro | 1900 mm |
| Tiempo de operación continua | 3 h |
| Rango de comunicación | 1 km (sin obstáculos) |
| Tiempo de trabajo total | 10 h |
| Profundidad de vadeo | 350 mm |
| Grado de protección | IP65 |
| Clase de protección contra explosiones | Exd [ib] IIBT4 Gb |